



## Hilo de estaño ELSOLD

- Con y sin plomo en diferentes aleaciones.
- Con núcleo de flux de diferentes tipos.
- Varios tamaños y cantidades.



### Hilo de estaño sin plomo

Las principales aleaciones sin plomo son SAC (estaño/plata/cobre) y SC (estaño/cobre), que ofrecen una temperatura de fusión de 220°C aprox.

Código	Descripción	Tipo de flux y porcentaje	Cantidad
EL-ROLOT5461	Hilo de estaño Sn96.5Ag3Cu0.5, 0,5 mm.	2.2%	500 gr.
EL-ROLOT0001	Hilo de estaño Sn96.5Ag3Cu0.5, 0,7 mm.	2.2%	500 gr.
EL-ROLOT5456	Hilo de estaño Sn96.5Ag3Cu0.5, 1,0 mm.	2.2%	500 gr.
EL-ROLOT5414	Hilo de estaño Sn99.3Cu0.7, 1,0 mm.	2.5%	1 kg.
EL-ROLOT964	Hilo de estaño Sn96Ag4, 0,35 mm.	3.5% tipo K	1 kg.
EL-ROLOT5380	Hilo de estaño Sn96Ag4, 0,3 mm.	3.0% tipo C3	1 kg.



### Hilo de estaño con plomo

Código	Descripción	Tipo de flux y porcentaje	Cantidad
EL-ROLOT2975	Hilo de estaño Sn62Pb36Ag2, 0,4 mm.	3.5%	250 gr.
EL-ROLOT4436	Hilo de estaño Sn62Pb36Ag2, 0,3 mm.	3.5%	1 kg.
EL-ROLOT4645K	Hilo de estaño Sn63Pb37, 0,35 mm.	3.5% tipo K	250 gr.
EL-ROLOT0001K	Hilo de estaño Sn63Pb37, 0,35 mm.	3.5% tipo K	500 gr.
EL-ROLOT2951K	Hilo de estaño Sn63Pb37, 0,5 mm.	3.5% tipo K	500 gr.
EL-ROLOT2955	Hilo de estaño Sn63Pb37, 0,6 mm.	3.5% tipo K	500 gr.
EL-ROLOT6125	Hilo de estaño Sn63Pb37, 0,5 mm.	2.5% tipo C3	500 gr.
EL-ROLOT3810	Hilo de estaño Sn63Pb37, 1,0 mm.	2.5% tipo C3	1 kg.
EI-ROLOT4511-0.35	Hilo de estaño Sn60Pb40, 0,35 mm.	3.5% tipo K	1 kg.
EI-ROLOT4511	Hilo de estaño Sn60Pb40, 0,5 mm.	3.5% tipo K	1 kg.
EI-ROLOT0066	Hilo de estaño Sn60Pb40, 1,25 mm.	2.2%	500 gr.



**DISPONIBLE EN UNA AMPLIA VARIEDAD DE ALEACIONES, TIPOS Y PORCENTAJES DE FLUX, MEDIDAS Y CANTIDADES**



Para más información contacte con nosotros



## Barras de estaño ELSOLD



- Barras de estaño con y sin plomo.
- Disponibles con una gran variedad de aleaciones, tipos y porcentajes de flux, medidas y cantidades.

Barras de estaño más frecuentes

Código	Descripción
EL-STALOT0167	Barra de estaño Sn63Pb37, 8 x 400 mm.

Código	Descripción
EL-040403	Barra de estaño Sn96,5Ag3Cu0,5, 8 x 400 mm.



 Para más información contacte con nosotros

## Pasta de estaño ELSOLD

- Pasta de estaño con y sin plomo.
- Disponible en una gran variedad de aleaciones, tipos, porcentajes de flux y cantidades.



 Para más información contacte con nosotros

## Fluxes ELSOLD

### ELSOLD Flux 045 ROLO

- Sólidos 45% y 17% resp.
- Colofonía pura.
- Base de solvente.
- Flux no activado.
- Ideal para electrónica de alta fiabilidad, aviónica, aeroespacial.
- Mínimo 20 litros.

### ELSOLD Flux 356 ROLO

- Sólidos 17%.
- Base resinosa.
- Orgánico, base de solvente.
- Electrónica general, soldadura por ola general.
- Mínimo 20 litros



Para más composiciones contacte con nosotros



## Hilo de estaño QUALITEK



### Hilo de estaño sin plomo

- Disponible en 2 aleaciones: SAC y SC
- 5 tipos de flux: No-clean, No-clean sin colofonía, No-clean activo, soluble en agua, RA.
- Porcentaje de flux: 2.2 - 3.3



### Hilo de estaño con plomo

- Disponible en 3 aleaciones: Sn60Pb40, Sn63Pb37 y Sn62Pb36Ag2
- 6 tipos de flux: No-clean, No-clean sin colofonía, soluble en agua, RMA, RA, SRA.
- Porcentaje de flux: 1.1 - 2.2 - 3.3

**DISPONIBLE EN UNA AMPLIA VARIEDAD DE ALEACIONES, TIPOS Y PORCENTAJES DE FLUX, MEDIDAS Y CANTIDADES**

### Bobinas de estaño más frecuentes

Código	Descripción
QK-NC601-305-0.25	Hilo de estaño 500 gr. SAC 96,5/3,0/0,5 - Ø 0.25 mm.
QK-NC601-305-0.5	Hilo de estaño 500 gr. SAC 96,5/3,0/0,5 - Ø 0,50 mm.
QK-NC601-305-0.71	Hilo de estaño 500 gr. SAC 96,5/3,0/0,5 - Ø 0,71 mm.
QK-NC601-305-1	Hilo de estaño 500 gr. SAC 96,5/3,0/0,5 - Ø 1 mm.
QK-NC609-217-1	Hilo de estaño 500 gr. SAC 96/3,5/0,5 - Ø 1 mm.
QK-NC601-LF-0,25	Hilo de estaño 500 gr. SC 99,3/0,7 - Ø 0.25 mm.
QK-NC601-LF-0,50	Hilo de estaño 500 gr. SC 99,3/0,7 - Ø 0.50 mm.
QK-NC601-LF-0,70	Hilo de estaño 500 gr. SC 99,3/0,7 - Ø 0.70 mm.
QK-NC601-LF-0,8	Hilo de estaño 500 gr. SC 99,3/0,7 - Ø 0.80 mm.
QK-NC601-LF-1	Hilo de estaño 500 gr. SC 99,3/0,7 - Ø 1 mm.

Código	Descripción
QK-NC601-SN60-025	Hilo de estaño 500 gr 60/40 - Ø 0.25 mm.
QK-NC601-SN60-038	Hilo de estaño 500 gr 60/40 - Ø 0.38 mm.
QK-NC601-SN60-051	Hilo de estaño 500 gr 60/40 - Ø 0.51 mm.
QK-NC601-SN60-0.64	Hilo de estaño 500 gr 60/40 - Ø 0.64 mm.
QK-NC601-SN60-071	Hilo de estaño 500 gr 60/40 - Ø 0.71 mm.
QK-NC601-SN60-081	Hilo de estaño 500 gr 60/40 - Ø 0.81 mm.
QK-NC601-SN60-1	Hilo de estaño 500 gr 60/40 - Ø 1 mm.



Para más información contacte con nosotros

## Fluxes QUALITEK

Código	Descripción
QK-FLUX125	Flux resinoso 125 (no activado)
QK-FLUX140	Flux resinoso 140 (no activado)
QK-FLUX535	Flux resinoso 535 (activado RA)
QK-PF600-1	Jeringa de flux no-clean PF600 10CC
FLUX PEN	Bolígrafo de flux RMA 15 CC
FLUX PEN NC	Bolígrafo de flux no-clean 15 CC
FLUX RMA	Bote de flux RMA 1 Litro
FLUX NO CLEAN	Bote de flux no-clean 1 Litro





## Jeringa de flux NC-10

La jeringa de flux se ha diseñado para llevar a cabo trabajos de **soldadura de reparación**, "rework"...etc. También es idóneo para tareas como estañado por inmersión y aplicaciones especiales.

El **flux NC-10** se caracteriza por tener propiedades mejoradas de humectación y esparcimiento. La aplicación se realiza mediante una jeringa dosificadora con punta metálica, permitiendo una dosificación y posicionamiento precisos del fundente. El procesamiento del fundente pegajoso de soldadura se puede realizar con la ayuda de aire caliente.

El residuo es transparente, no corrosivo y no conductor, por lo que no es necesario eliminarlo. La jeringa de flux es compatible con aplicaciones con y sin plomo.

Incluye jeringa, cánula y émbolo.

### Características principales

- Buenas propiedades de soldadura (Capilaridad, humectación...etc).
- Dosificación exacta mediante cánula y aguja metálica.
- VOC-free.
- Residuos transparentes no conductores y no corrosivos.

### Almacenamiento y manipulado:

- Proteger de la luz solar.
- Temperatura mínima de almacenaje: 5°C (No congelar).
- Temperatura máxima de almacenaje: 25°.
- Dejar que el flux alcance la temperatura ambiente antes de usarlo.



Código	Descripción
FLUX NC-10	Jeringa de flux para soldadura de reparación.

Información técnica FLUX NC-10	
Flux	No clean tacky flux (ROLO)
Apariencia	Amarillento / Gel blanco
Olor	Leve
Densidad a 20°C (gcm <sup>3</sup> )	0.9-1.0
Activadores/resina	Modificada con solución de ácidos carboxílicos
Caducidad	12 meses
Packaging	10 ml - Jeringa

**RECOMENDACIONES:** Las agujas dosificadoras necesitan cuidados, en particular con interrupciones de funcionamiento más prolongadas. Los gels podrían secarse y las agujas comenzarían a bloquearse. Esto se puede evitar retirando la aguja y limpiar con isopropanol o un gel de limpieza. Esto no afectará los resultados de la soldadura, ya que los restos del gel de limpieza / isopropanol se evaporarán durante el proceso de soldadura con el sistema disolvente del gel fundente.

